



## SEPDISP43V3

---

Istruzioni di montaggio  
Installation instructions

---

Vers. 3.1



1



Kit display LCD 88x64 pixel + PCB, adattabile ai seguenti BIF/contachilometri/contaore John Deere:

- Serie 5000 - Serie 6000
- Serie 6010 - Serie 6020
- Serie 6030 - Serie 7020
- Serie 8030

Il SEPDISP43V3 è un kit composto da un PCB (da saldare sulla scheda del contachilometri) e da un display LCD, completo di FPC (da inserire nel connettore del PCB fornito).

LCD display kit 88x64 pixel + PCB, adaptable to the following BIF/dashboards/hour meter

John Deere:

- 5000 Series - 6000 Series
- 6010 Series - 6020 Series
- 6030 Series - 7020 Series
- 8030 Series

The SEPDISP43V3 kit consists of a PCB to be soldered to the dashboard motherboard and an LCD display with FPC (to be fitted into the PCB connector provided).

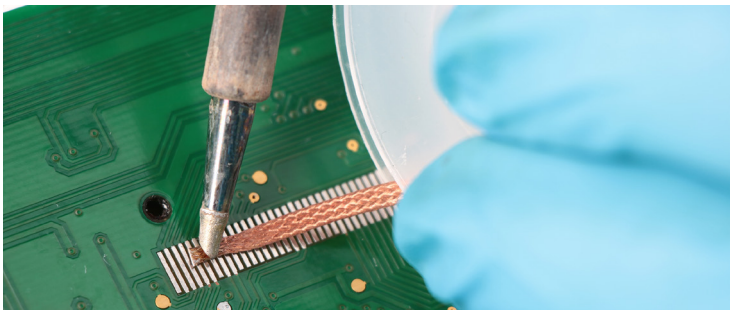
2

### IMPORTANTE - WARNING

- Il display deve essere montato **esclusivamente** con lo schedino fornito nella confezione originale;
- Prima di effettuare l'installazione del display SEPDISP43V3, si consiglia vivamente di **leggere con attenzione le seguenti istruzioni** e guardare il video su: [video.minitools.com/sepdisp36-it](https://video.minitools.com/sepdisp36-it)
- Il suddetto video non è relativo al SEPDISP43V3, ma esemplificativo delle tecniche di montaggio;
- Non tralasciare nessun passaggio illustrato.

- The display must be installed **only** with the PCB supplied in the original packaging;
- Before installing the new display SEPDISP43V3, please **read the following instructions carefully** and watch the video at this link: [video.minitools.com/sepdisp36-en](https://video.minitools.com/sepdisp36-en)
- This video does not specifically refer to SEPDISP43V3, but it shows the techniques used for assembly;
- Do not skip any step.

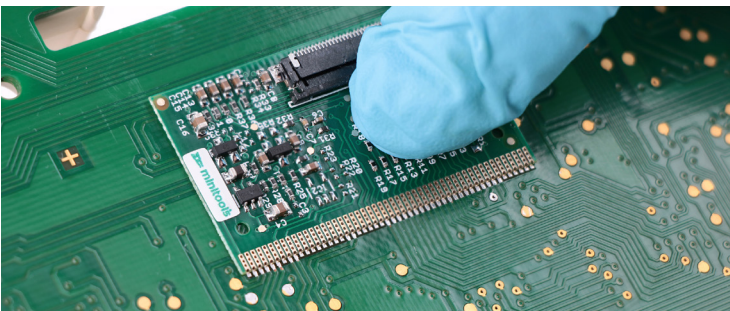
3



Dopo aver dissaldato il display originale, pulire i contatti con la treccia dissaldante, per eliminare lo stagno in eccesso così da evitare che il PCB risulti sollevato. E' consentito l'uso del fluxante.

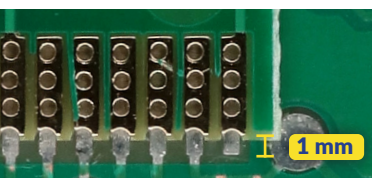
After desoldering the original display, clean the contacts with a desoldering braid to remove excess solder to prevent the PCB from being lifted. Flux can be used.

4

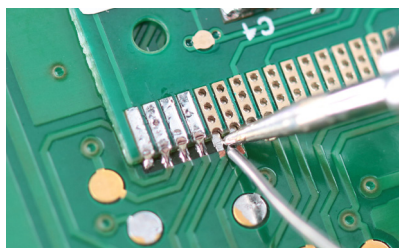


Posizionare il PCB sulla scheda del contachilometri lasciando 1 mm di spazio.

Place the PCB on the instrument cluster main board leaving 1 mm gap.



5

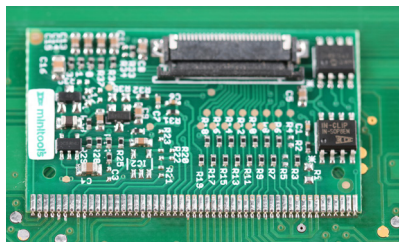


Effettuare le saldature singolarmente, pin per pin, con stagno sottile 0,3 mm e punta ad ago.

E' sconsigliato l'uso di fluxante. Terminata la fase di saldatura pulire con apposito solvente.

Solder each pin, one at a time, with 0.3 mm tin solder wire and needle tip. Don't use flux.

After soldering the PCB, clean with a suitable solvent.



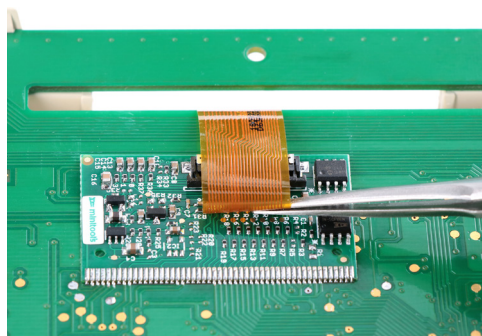
6



Inserire l'FPC del nuovo display dalla fessura della scheda del quadro strumenti.

Insert the FPC of the new display from the slot in the instrument cluster motherboard.

7



Ruotare l'FPC in modo da inserirlo nel connettore del PCB, tenendo il **pin 1** come in foto.

Rotate the FPC in order to insert it in the PCB connector, keeping **pin 1** as shown in the picture.

